

4.1 EMISIJE V ZRAK

Naprava za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov (v nadaljnjem besedilu: IED naprava) v podjetju ISKRA ISD - GALVANIKA d.o.o. (v nadaljnjem besedilu: upravljavec) se uvršča med dejavnosti in naprave, ki povzročajo industrijske emisije, po Uredbi o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije (Ur. l. RS, št. 68/22, v nadaljnjem besedilu: Uredba IED). IED naprava se skladno s prilogo 1 Uredbe IED uvršča med naprave za površinsko obdelavo kovin ali plastičnih materialov z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov z oznako vrste dejavnosti 2.6.

IED naprava se skladno s prilogo 4 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Ur. l. RS, št. 31/07, 70/08, 61/09, 50/13, 44/22-ZVO-2 in 48/22, v nadaljnjem besedilu: Uredba zrak) uvršča pod točko 3.10 naprave za površinsko obdelavo kovin in plastičnih mas z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov v delovnih kadeh s prostornino več kakor 30 m³ (kadi za izpiranje niso vštete). Izjeme za mejne vrednosti za naprave pod točko 3.10 po prilogi 10 Uredbe zrak niso predvidene.

Na lokaciji IED naprave upravljavca obratujejo naslednje tehnološke enote za galvansko obdelavo, in sicer:

- avtomatska linija Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1),
- avtomatska linija Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2),
- avtomatska linija Zn, ZnNi (obešala) (N3),
- avtomatska linija Zn, ZnNi (bobni) (N4),
- avtomatska linija ZnNi (obešala) (N10).

Poleg tega so na lokaciji tudi neposredno tehnično povezane nepremične tehnološke enote:

- čistilna naprava galvanike (N7),
- ionska čistilna naprava (N8),
- ionska čistilna naprava (N9),
- ionska čistilna naprava (N11),
- hladilni sistem DULC (N6).

Tabela 1: Volumni delovnih kadi avtomatskih linij površinske obdelave

avtomatske linije	N1	N2	N3	N4	N10	SKUPAJ
volumen delovnih kadi v m ³	18,30	5,81	48,73	29,90	63,96	166,7

Zaradi spremembe v tehnologiji in povečanja volumnov delovnih kadi avtomatskih linij površinske obdelave, in sicer povečanja volumna delovnih kadi galvanskih linij N1, N2 in N4, ukinitve uporabe bakra in uvedbe uporabe svinca in kositra v obdelovalnih postopkih, ukinitve uporabe cink-železa na galvanski liniji N4, postavitve galvanske linije N10 in ukinitve in odstranitve linije za kemično poliranje (N5) je prišlo do spremembe virov emisij znotraj IED naprave.

4.1.1 ODVODNIKI IN EMISIJE IZ NAPRAVE

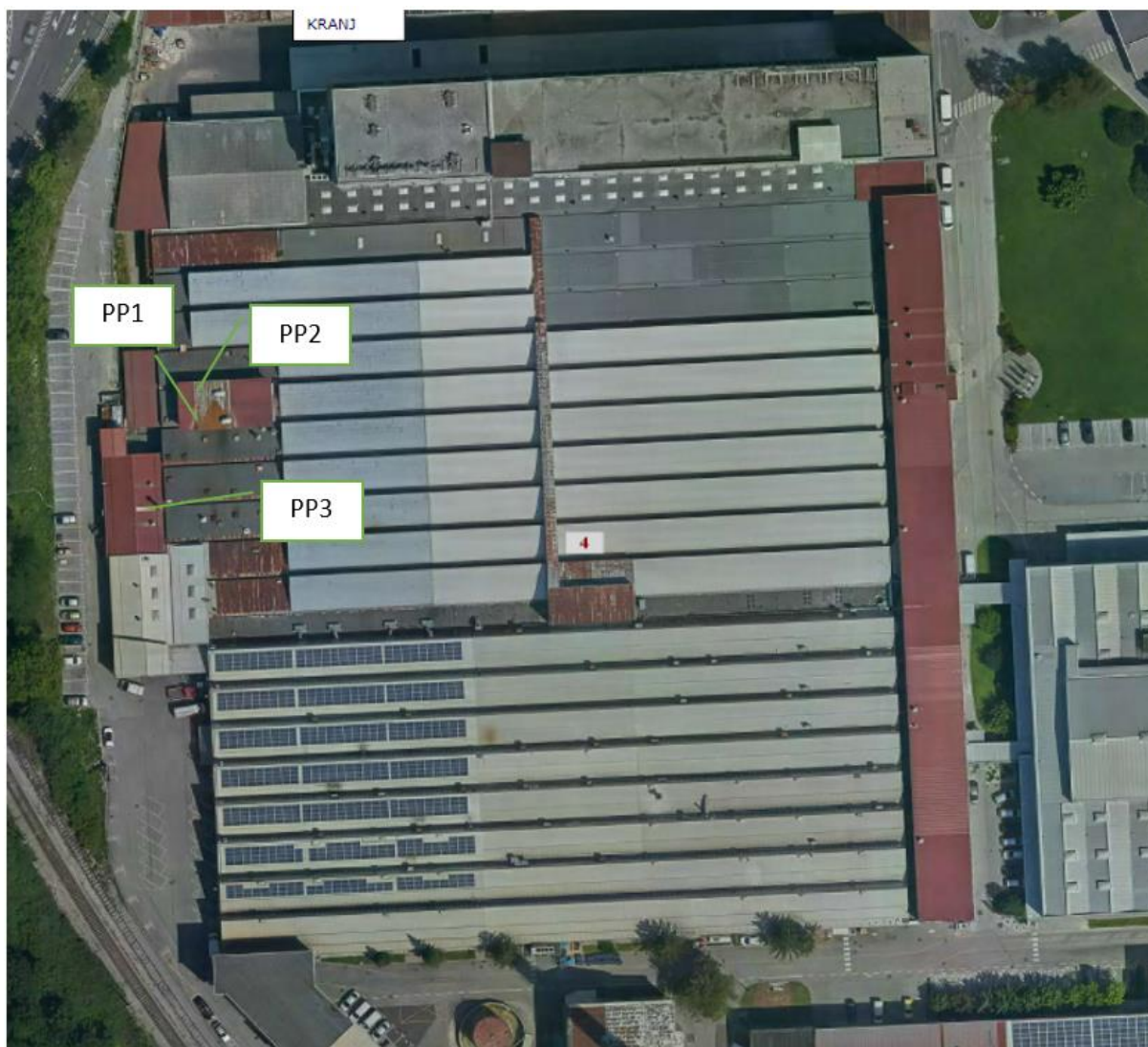
V IED napravi se zaradi sprememb, ki so predmet vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja obstoječi izpusti ne bodo spreminjali.

Tabela 2: Izpusti na lokaciji IED naprave

Oznaka in naziv izpusta	Z1	IZPUST GALVANSKIH LINIJ (N1, N2, N3-del, N10-del)
Višina izpusta nad ravnijo tal [m]	H	12
Površina izpusta [m ²]	A	0,7850
Koordinatni sistem D96/TM	n	122021
	e	449835
Koordinate izpusta v Gauss-Krüger-jevem sistemu	x	121534
	y	459206
Konstrukcija		PP

Oznaka in naziv izpusta	Z2	IZPUST GALVANSKIH LINIJ (N4, N10-del)
Višina izpusta nad ravnijo tal [m]	H	12
Površina izpusta [m ²]	A	0,7850
Koordinatni sistem D96/TM	n	122017
	e	449835
Koordinate izpusta v Gauss-Krüger-jevem sistemu	x	121530
	y	450206
Konstrukcija		PP

Oznaka in naziv izpusta	Z3	IZPUST GALVANSKE LINIJE (N3-del)
Višina izpusta nad ravnijo tal [m]	H	10
Površina izpusta [m ²]	A	0,173
Koordinatni sistem D96/TM	n	121993
	e	449823
Koordinate izpusta v Gauss-Krüger-jevem sistemu	x	121506
	y	450194
Konstrukcija		PP



Slika 1: Lokacije izpustov IED naprave (vir: **Napaka! Vira sklicevanja ni bilo mogoče najti.**)

Iz IED naprave so viri emisij odpadnih plinov odsesani hlapi nad kadmi za jedkanje, vroče in elektrolitsko razmaščevanje, dekapiranje, elektrolitskimi kopelmi za nikljanje, kositrenje, cinkanje, cink nikljanje, fosfatiranje in kadmi za črno, debeloslojno, modro in transparentno pasivacijo.

Tabela 3: Opis emisij v zrak

Oznaka izpusta	Oznaka merilnega mesta	Oznaka proizvodnje linije	Seznam snovi, ki se uporabljajo v posamezni liniji	Opis emisij snovi v zrak
Z1	MMZ1	Izpust galvanskih linij (N1, N2, N3-del, N10-del)	NaOH, Na metasilikat, Na_2CO_3 vse snovi so prašnate	Skupni prah
			NaOH, HCl	Anorganske snovi v plinastem stanju: anorganske spojine klora
			Vodne raztopine $\text{Co}(\text{NO}_3)_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$, $\text{CrCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$, $\text{NiSO}_4(\text{H}_2\text{O})_6$	V vodi topne soli težkih kovin. Rakotvorne snovi I. in II. nevarnostne skupine

Z2	MMZ2	Izpust iz galvanskih linij (N4, N10-del)	NaOH, Na metasilikat, Na ₂ CO ₃ vse snovi so prašnate	Skupni prah
			NaOH, HCl	Anorganske snovi v plinastem stanju: anorganske spojine klora
			Vodne raztopine Co (NO ₃) ₂ · 6H ₂ O, CrCl ₃ · 6 H ₂ O NiSO ₄ (H ₂ O) ₆	V vodi topne soli težkih kovin. Rakotvorne snovi I. in II. nevarnostne skupine
Z3	MMZ3	Izpust iz galvanske linije N3	NaOH, Na metasilikat, Na ₂ CO ₃ vse snovi so prašnate	Skupni prah
			NaOH, HCl	Anorganske snovi v plinastem stanju: anorganske spojine klora
			Vodne raztopine Co (NO ₃) ₂ · 6H ₂ O, CrCl ₃ · 6 H ₂ O NiSO ₄ (H ₂ O) ₆	V vodi topne soli težkih kovin. Rakotvorne snovi I. in II. nevarnostne skupine

Vse delovne kadi, kjer se med procesom razvijajo agresivni ali za zdravje škodljivi plini in pare so opremljene s košarami za odsesavanje. Na izpust Z1 so vezane avtomatska linija Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1), avtomatska linija Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2), avtomatska linija Zn, ZnNi (obešala) (N3) – delno in avtomatska linija ZnNi (obešala) (N10) – delno. Na izpust Z2 sta vezani avtomatska linija Zn, ZnNi (bobni) (N4) in avtomatska linija ZnNi (obešala) (N10) – delno. Na izpust Z3 je vezana avtomatska linija Zn, ZnNi (obešala) (N3) – delno.

4.1.2 TEHNIKE ČIŠČENJA IN NAPRAVE ZA ZMANJŠEVANJE EMISIJ V ZRAK

V IED napravi se zaradi sprememb, ki so predmet vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja tehnika čiščenja in naprave za zmanjševanje emisij v zrak ne bodo spreminjali.

Tabela 4: Naprave za zmanjševanje emisij

Izvor emisije snovi		Naprave za zmanjševanje emisij	Podatki o ventilatorjih
Oznaka izpusta	Naziv izpusta		
Z1	IZPUST GALVANSKIH LINIJ (N1, N2, N3-del, N10-del)	Izločevalnik kapljic (lamelni odkapljevalnik) Proizvajalec: Scheidt Tip: lamelni odkapljevalnik WH 1 BG 1000 Ser. šte.: H03/16382 Kapaciteta: 40.000,00 m ³ /h Leto proizvodnje: 2004	Proizvajalec: Festo Tip: radialni ventilator s polžastim ohišjem DNG 8-70 Kapaciteta: 40.000,00 m ³ /h Leto proizvodnje: 2004
Z2	IZPUST GALVANSKIH LINIJ (N4, N10-del)	Izločevalnik kapljic (lamelni odkapljevalnik) Proizvajalec: Scheidt Tip: lamelni odkapljevalnik WH 1 BG 1000 Ser. šte.: H03/16383 Kapaciteta: 40.000,00 m ³ /h Leto proizvodnje: 2004	Proizvajalec: Scheidt Tip: radialni ventilator s polžastim ohišjem BN3-1000 GR 360 Kapaciteta: 40.000,00 m ³ /h Leto proizvodnje: 2004

Z3	IZPUST GALVANSKE LINIJE (N3)	Pralnik plinov Proizvajalec: Tscherwitschke Tip: pralnik plinov in odkapljevalnik Airtop KS-H Serijska številka: 024200 Kapaciteta: 15.000 m ³ /uro Leto proizvodnje: 2012	Proizvajalec: HUEFNER Tip: HFR 500-15-DS1 Kapaciteta: 15 000 m ³ /h Leto proizvodnje: 2011
----	------------------------------	---	--

Tabela 5: Tehnike čiščenja odpadnih plinov

Oznaka izpusta	Naziv izpusta	Tehnika čiščenja
Z1	IZPUST GALVANSKIH LINIJ (N1, N2, N3, N10)	lamelni odkapljevalnik
Z2	IZPUST GALVANSKIH LINIJ (N4, N10)	lamelni odkapljevalnik
Z3	IZPUST GALVANSKE LINIJE (N3)	pralnik plinov

4.1.3 PROGRAM UKREPOV ZA ZMANJŠEVANJE EMISIJ V ZRAK

V IED napravi, zaradi sprememb, ki so predmet vloge za spremembo okoljevarstvenega dovoljenja ni prišlo do spremembe načina zajemanja odpadnih plinov iz proizvodnega procesa površinske obdelave, in sicer emisije v zrak, ki nastajajo pri segrevanju določenih delovnih kopeli na avtomatskih linijah površinske obdelave so opremljene z odsesovalnimi košarami, tako da so vse emisije zajete z izpusti Z1, Z2 in Z3.

V proizvodnem prostoru površinske obdelave, kjer so avtomatske linije ni nezajetih virov emisij, ker so linije opremljene z odsesavanjem in je v prostoru podtlak. Pripravki in kemikalije se na avtomatske linije površinske obdelave transportirajo v zaprtih posodah. Pripravki in kemikalije, ki se skladiščijo v skladišču nevarnih snovi Sk1, so zaprti v originalni embalaži.